

# 宣城市郎溪县生态环境分局

郎环函〔2020〕187号

## 关于安徽集科模块化建筑科技有限公司 年产30万平方米集成房屋项目环境影响 报告表审批意见的函

安徽集科模块化建筑科技有限公司：

你公司报来的《安徽集科模块化建筑科技有限公司年产30万平方米集成房屋项目环境影响报告表》及审批申请悉（以下简称《报告表》）。经专家技术审查及我局集体审议，现批复如下：

一、本项目位于郎溪经济开发区，总投资12000万元，租赁安徽华丰机械制造有限公司工业厂房，项目建成后可形成年产30万平方米集成房屋的生产能力。

二、项目业经郎溪县发展和改革委员会发改备案〔2020〕5号文立项，全面落实《报告表》中提出的污染防治对策和措施的基础上，从环境保护角度，同意你公司按《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、工艺、环境保护措施进行建设，并重点做好以下工作：

1、按要求落实水污染防治措施。本项目无生产废水，生活污水经预处理达标后接管郎溪经济开发区东区污水处理厂。



2、按要求落实大气污染防治措施。涉 VOCs 的原辅材料，应是低 VOCs 含量的。强化废气的收集处理，减少无组织排放，确保各类废气稳定达标排放。

复合废气经 UV 光氧+活性炭吸附装置处理后，尾气由 15m 高的排气筒排放。

固化废气经 UV 光氧+活性炭吸附装置处理后，尾气由 15m 高的排气筒排放。

喷涂粉尘通过粉末回收系统进行处理，尾气由 15m 高的排气筒排放。

天然气燃烧废气通过低氮燃烧后，尾气由 13m 高的排气筒排放。

焊接烟尘通过移动式焊烟净化器处理。

焊接烟尘、喷涂粉尘排放应执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准；有机废气排放应执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）；天然气燃烧废气中颗粒物、SO<sub>2</sub> 排放应执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表 3 “燃气锅炉”大气污染物特别排放限值，氮氧化物排放不得高于 50mg/m<sup>3</sup>。

厂区内挥发性有机物应执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。

3、按要求落实噪声污染防治措施。选用噪声低、振动小的设备，通过设备减振、车间隔声、风机隔声罩等措施，



减少噪声对外界环境的影响，确保厂界噪声及周边声环境功能区达标。

4、按要求落实固体废物污染防治措施。按分类收集、贮存，分质处置的原则，认真落实固体废物收集、贮存和处置工作。生活垃圾收集后委托环卫部门处置。未受污染的包装材料、废边角料、废焊条及焊渣外售，塑粉回收装置收集的塑粉回用于生产，气瓶由厂家回收。废原料桶、废机油、废液压油、废活性炭、废 UV 灯管等收集后委托有资质单位处置，应办理危险废物转移报批手续，并建立完善的管理台帐，确保满足危险废物规范化管理的要求。

一般工业固废应满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单中相应标准要求；危险废物应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中相应标准要求。

5、强化风险防范和应急措施。按要求加强运输、贮存、生产等环节风险防范措施，防范污染事件发生。你公司须建立有效的风险防范措施及预警体系，配备相应的应急设施和物资。

6、按要求做好分区防渗，规范设置排污口和固废（含危废）暂存场所。

7、主要污染物排放指标不得超过核定的总量控制指标。总量控制指标完成情况纳入竣工环境保护验收内容。

三、你公司应严格按照《报告表》进行项目建设，未经我局批准，不得擅自变更，若项目性质、规模、地点、采用

的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动，你公司应重新报批本项目的环评文件。

四、项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。严格履行排污许可要求，依法进行竣工环境保护验收。

五、宣城市生态环境保护综合行政执法支队郎溪县大队负责该项目“三同时”执行情况的监督及日常监管工作。





项目主要原辅材料消耗一览表

类别	材料名称	消耗/产生量 (t/a)	核算消耗/产生量 (t/d)	验收期间消耗量/t	
				12 月 8 日	12 月 9 日
原辅料	带钢 (镀锌/黑铁)	8000	26.67	24.00	23.73
	钢材	3000	10.00	9.00	8.90
	喷涂塑粉	60	0.20	0.18	0.18
	彩涂卷	3800	12.67	11.40	11.27
	岩棉	36000 m <sup>3</sup>	120.00 m <sup>3</sup>	108.00 m <sup>3</sup>	106.80 m <sup>3</sup>
	复合黑胶	17.5	0.06	0.05	0.05
	复合白胶	17.5	0.06	0.05	0.05
	玻璃棉板	108000 m <sup>2</sup>	360.00 m <sup>2</sup>	324.00 m <sup>2</sup>	320.40 m <sup>2</sup>
	PVC 地板革	90000 m <sup>2</sup>	300.00 m <sup>2</sup>	270.00 m <sup>2</sup>	267.00 m <sup>2</sup>
	水泥纤维板	600 件	2.00 件	1.80 件	1.78 件
	玻镁纤维板	800 件	2.67 件	2.40 件	2.37 件
	多层模板	3000 件	10.00 件	9.00 件	8.90 件
	水性 PVC 地板胶	12	0.04	0.04	0.04
	焊丝	30	0.10	0.09	0.09
	焊条	10	0.03	0.03	0.03
	二氧化碳气	2000	6.67	6.00	5.93
产品	集成房屋	30 万平米	0.1 万平米	0.09 万平米	0.89 万平米
生产负荷				90%	89%



项目主要原辅材料消耗一览表

类别	材料名称	消耗/产生量 (t/a)	核算消耗/产生 量 (t/d)	验收期间消耗量/t	
				1月14日	1月15日
原辅 料	带钢（镀锌/ 黑铁）	8000	26.67	24.00	23.73
	钢材	3000	10.00	9.00	8.90
	喷涂塑粉	60	0.20	0.18	0.18
	彩涂卷	3800	12.67	11.40	11.27
	岩棉	36000 m <sup>3</sup>	120.00 m <sup>3</sup>	108.00 m <sup>3</sup>	106.80 m <sup>3</sup>
	复合黑胶	17.5	0.06	0.05	0.05
	复合白胶	17.5	0.06	0.05	0.05
	玻璃棉板	108000 m <sup>2</sup>	360.00 m <sup>2</sup>	324.00 m <sup>2</sup>	320.40 m <sup>2</sup>
	PVC 地板革	90000 m <sup>2</sup>	300.00 m <sup>2</sup>	270.00 m <sup>2</sup>	267.00 m <sup>2</sup>
	水泥纤维板	600 件	2.00 件	1.80 件	1.78 件
	玻镁纤维板	800 件	2.67 件	2.40 件	2.37 件
	多层模板	3000 件	10.00 件	9.00 件	8.90 件
	水性 PVC 地 板胶	12	0.04	0.04	0.04
	焊丝	30	0.10	0.09	0.09
	焊条	10	0.03	0.03	0.03
	二氧化碳气	2000	6.67	6.00	5.93
产品	集成房屋	30 万平米	0.1 万平米	0.09 万平米	0.89 万平米
生产负荷				90%	89%





## 关于危险废物委托有资质单位合理处置的承诺函

郎溪县生态环境分局：

我公司在安徽省郎溪经济开发区分流东路9号建设“年产30万平米集成房屋项目”，项目竣工环境保护验收阶段，暂未产生危险废物，不具备与有资质单位签署处置协议条件，故对该项目验收后生产过程中产生的危险废物作如下承诺：


该项目产生的废原料桶、废机油、废液压油、废活性炭、废UV灯管等危险废物，将依法委托有资质单位处置，在委托处置前签订正式处置协议。

若我公司不能履行以上承诺，将自愿接受环保相关法律法规的处罚。

承诺单位（盖章）



法定代表人（签字）



2020年12月24日



用水情况一览表

月份	用水量 m <sup>3</sup>
8 月	93
9 月	90
10 月	92
11 月	90
12 月	93





主要生产设备一览表

序号	设备名称	批建内容		实际建成内容		变动情况
		规格型号	数量 (台/套)	规格型号	数量 (台/套)	
1	彩钢板复合机	/	3	/	3	不变
2	彩钢扣板成型机	/	4	/	4	
3	型钢机	/	20	/	20	
4	切割机	/	10	/	10	
5	冲床	/	6	/	6	
6	底梁、顶梁、角柱成型机	/	8	/	8	
7	剪板机	/	3	/	3	
8	折弯机(钢材)	/	4	/	4	
9	气体保护焊机	/	30	/	30	
10	电焊机	/	5	/	5	
11	涂装流水线	喷塑房 2 个、固化炉 1 个(天然气供热, 配套 50 万大卡加热炉)、烘烤房 1 个(天然气供热, 配套 20 万大卡加热炉)	2	喷塑房 2 个、固化炉 1 个(天然气供热, 配套 50 万大卡加热炉)、烘烤房 1 个(天然气供热, 配套 20 万大卡加热炉)	2	
12	塑钢窗机组	/	2	/	2	
13	焊烟净化器	移动式	11	移动式	11	
14	风机	配套废气处理	6	配套废气处理	6	



验收监测期间生产工况记录

产品名称	环评设计产生 量万 m <sup>2</sup> /a	环评设计日 产量万 m <sup>2</sup> /d	验收期间产量/m <sup>2</sup>		生产工况
			12.8	12.9	
集成房屋	30	0.1	0.090	0.089	89%-90%





验收监测期间生产工况记录

产品名称	环评设计产生 量万 m <sup>2</sup> /a	环评设计日 产量万 m <sup>2</sup> /d	验收期间产量/m <sup>2</sup>		生产工况
			1.14	1.15	
集成房屋	30	0.1	0.090	0.089	89%-90%







# 检 测 报 告

报告编号: SYWT201229-02

委托单位: 安徽集科模块化建筑科技有限公司

项目名称: 年产 30 万平米集成房屋项目

检测类别: 委托检测

建设地点: 安徽省宣城市郎溪县开发区

报告人: 宣洪景 审核人: 徐玉娣

签发人: 高玉平 签发日期: 2020.12.29





## 报告申明

- 1、报告无报告专用章或检验单位公章无效，无骑缝章或骑缝章不完整无效。
- 2、复制报告未重新加盖报告专用章或检验单位公章无效。
- 3、报告无报告人、审核人、签发人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效；送样委托检测结果仅对所送委托样品有效。
- 6、未经书面许可，本报告不得用于任何广告宣传。
- 7、对检验报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向本公司申请复查，逾期不予受理。
- 8、本报告解释以公司为准。

联系电话：0551-65615120

单位地址：安徽省合肥市庐阳区大杨产业园柳红路7号A座



## 检测报告

## 一、检测信息

受检单位	安徽集科模块化建筑科技有限公司	采样地点	安徽省宣城市郎溪县开发区
采样日期	2020.12.08~2020.12.09	分析日期	2020.12.08 始
主要检测仪器			
仪器名称	仪器型号	仪器出厂编号	检定有效期
气相色谱仪	9790 II	9790026123	2021.06.20
双光束紫外可见分光光度计	TU-1900	27-1900-01-0037	2021.03.23
分析天平	AUW220D	D493000444	2021.06.09
声级计	AWA5636	316404	2021.01.06

## 二、检测依据

检测类别	项目名称	分析方法	检出限
环境空气和废气	颗粒物(有组织)	GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法及其修改单	—
	颗粒物(有组织)	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	1.0mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物(无组织)	GB/T15432-1995 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	0.001mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃(有组织)	HJ 38-2017 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	0.07mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃(无组织)	HJ 604-2017 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	0.07mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	—
废水	pH	GB/T6920-1986 水质 pH值的测定 玻璃电极法	pH 无量纲
	COD	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	4mg/L
	总氮	HJ 636-2012 水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	0.05mg/L
	SS	GB 11901-89 水质 悬浮物的测定 重量法	4mg/L
	氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025mg/L

## 三、检测结果

## 1、废水

## 废水检测结果

单位: mg/L (pH 无量纲)

检测点位	采样日期	频次	检测结果				
			pH	COD	总氮	氨氮	SS
废水总排口	2020.12.08	I	7.21	156	13.6	8.11	44
		II	7.19	149	15.1	7.93	28
		III	7.17	164	14.7	8.22	34
		IV	7.22	137	12.9	8.09	37
	2020.12.09	I	7.19	145	15.5	8.14	41
		II	7.21	156	13.4	7.89	38
		III	7.23	133	14.4	8.13	33
		IV	7.17	159	13.7	8.02	27



## 2、有组织废气

复合废气检测结果

采样点位	项目名称		采样日期及频次					
			2020.12.08			2020.12.09		
			I	II	III	I	II	III
废气处理 设施进口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		4200	4358	4407	4087	4135	4224
	非甲烷 总烃	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	33.4	34.0	29.3	38.4	32.2	33.9
		速率 (kg/h)	0.140	0.148	0.129	0.157	0.133	0.143
废气处理 设施出口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		5085	5113	5197	5113	5208	5088
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.46	2.72	2.36	2.62	2.38	2.45
		排放速率 (kg/h)	0.013	0.014	0.012	0.013	0.012	0.012

自动喷塑废气检测结果

采样点位	项目名称		采样日期及频次					
			2020.12.08			2020.12.09		
			I	II	III	I	II	III
废气处理 设施进口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		3278	3405	3196	3058	3224	3378
	颗粒物	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	121	139	145	134	151	129
		速率 (kg/h)	0.397	0.473	0.463	0.410	0.487	0.436
废气处理 设施出口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		4447	4508	4397	4108	4225	4478
	颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	3.3	4.5	5.1	2.9	3.7	1.9
		排放速率 (kg/h)	0.015	0.020	0.022	0.012	0.016	0.009

手动喷塑废气检测结果

采样点位	项目名称		采样日期及频次					
			2020.12.08			2020.12.09		
			I	II	III	I	II	III
废气处理 设施进口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		3008	2914	3157	3224	3117	3096
	颗粒物	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	141	137	122	127	135	150
		速率 (kg/h)	0.424	0.399	0.385	0.409	0.421	0.464
废气处理 设施出口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		3887	3905	4003	3804	4105	3979
	颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.5	2.3	3.7	4.1	2.9	3.2
		排放速率 (kg/h)	0.006	0.009	0.015	0.016	0.012	0.013

## 3、无组织废气

大气同步检测气象参数

采样日期	风速 (m/s)	风向	天气状况	气压(kpa)	气温 (°C)
2020.12.08	1.6	西南风	晴	102.5	11.1
2020.12.09	1.6	西北风	晴	102.5	11.2



## 无组织废气检测结果

单位: mg/m<sup>3</sup>

监测因子	采样日期	采样频次	采样地点				
			厂界上风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风向 4#	厂房外 5#
非甲烷总烃	2020.12.08	I	0.66	1.10	1.01	1.03	1.41
		II	0.69	1.16	0.95	1.06	1.47
		III	0.62	0.98	0.99	1.18	1.36
	2020.12.09	I	0.65	1.00	1.25	1.14	1.38
		II	0.61	1.04	1.12	0.96	1.49
		III	0.68	0.92	1.19	1.13	1.43
颗粒物	2020.12.08	I	0.178	0.205	0.208	0.198	/
		II	0.162	0.217	0.198	0.207	/
		III	0.170	0.199	0.213	0.210	/
	2020.12.09	I	0.182	0.207	0.198	0.195	/
		II	0.172	0.197	0.212	0.202	/
		III	0.168	0.212	0.200	0.198	/

## 4、噪声

## 噪声检测概况

气象条件	2020.12.08 晴 风速 1.6m/s; 2020.12.09 晴 风速 1.6m/s	检测频次	2次/天, 共2天
仪器校正	测前校正值 93.8dB 测后校正值 93.8dB	仪器校准	合格

## 噪声检测结果

单位: dB (A)

编号	监测点位	2020.12.08		2020.12.09	
		昼间 Leq	夜间 Leq	昼间 Leq	夜间 Leq
N1	项目区东厂界	53.9	43.9	54.1	44.1
N2	项目区南厂界	54.2	44.1	53.9	43.9
N3	项目区西厂界	54.3	44.4	54.4	44.3
N4	项目区北厂界	54.2	44.2	54.3	44.1

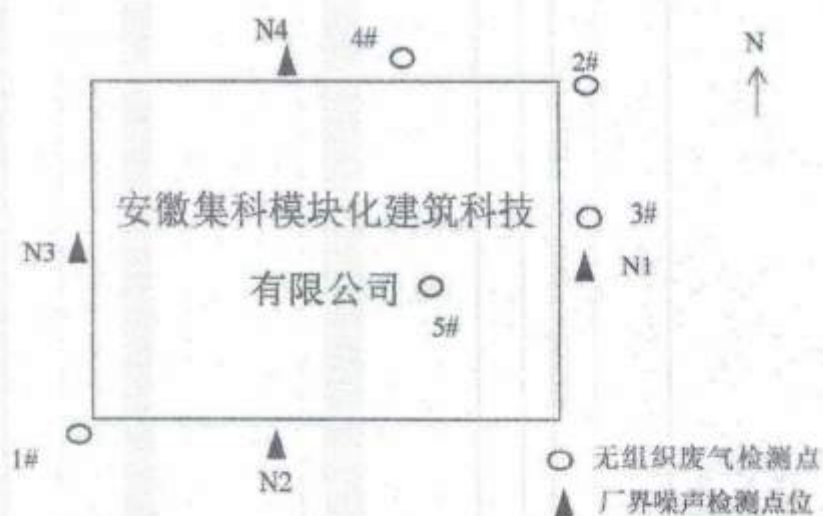


图1 2020.12.08 项目噪声、无组织废气检测布点示意图

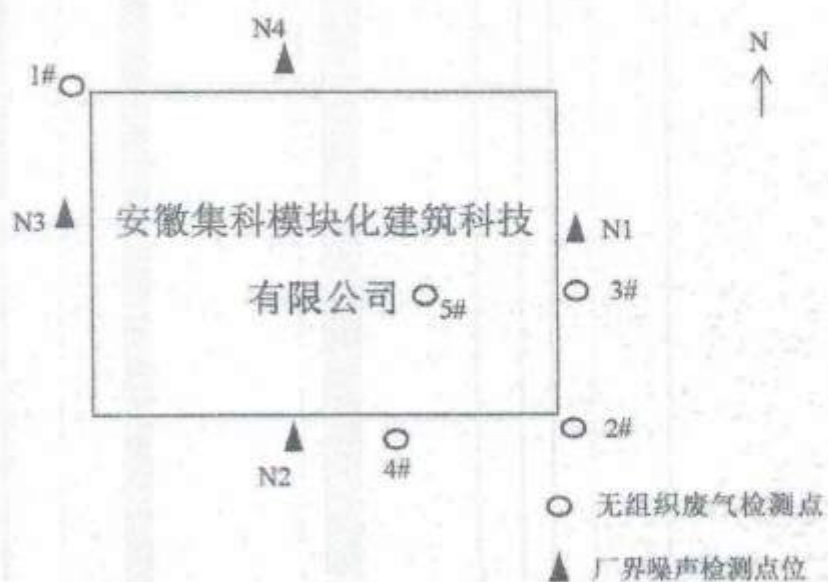


图1 2020.12.09 项目噪声、无组织废气检测布点示意图







181212051357

# 检 测 报 告

报告编号: SYWT210129-02

委托单位: 安徽集科模块化建筑科技有限公司

项目名称: 年产 30 万平米集成房屋项目

检测类别: 委托检测

建设地点: 安徽省宣城市郎溪县开发区

报告人: 徐云娣 审核人: 官洪景

签发人: 高玉平 签发日期: 2021.01.29



安徽上阳检测有限公司

ANHUI

SUNRISE

TESTING

Co., Ltd.



## 报告申明

- 1、报告无报告专用章或检验单位公章无效，无骑缝章或骑缝章不完整无效。
- 2、复制报告未重新加盖报告专用章或检验单位公章无效。
- 3、报告无报告人、审核人、签发人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效；送样委托检测结果仅对所送委托样品有效。
- 6、未经书面许可，本报告不得用于任何广告宣传。
- 7、对检验报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向本公司申请复查，逾期不予受理。
- 8、本报告解释以公司为准。

联系电话：0551-65615120

单位地址：安徽省合肥市庐阳区大杨产业园柳红路7号A座



# 检测报告

## 一、检测信息

受检单位	安徽集科模块化建筑科技有限公司	采样地点	宣城市郎溪县开发区
采样日期	2021.01.14~2021.01.15	分析日期	2021.01.14 始
主要检测仪器			
仪器名称	仪器型号	仪器出厂编号	检定有效期
气相色谱仪	9790 II	9790026123	2021.06.20
低浓度自动烟尘烟气综合测试仪(全套枪)	ZR-3260D 型	3260D18031489	2021.05.28

## 二、检测依据

检测类别	项目名称	分析方法	检出限
环境空气和废气	非甲烷总烃(有组织)	HJ 38-2017 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	0.07mg/m <sup>3</sup>
	二氧化硫	HJ 57-2017 固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法	3mg/m <sup>3</sup>
	氮氧化物	HJ 693-2014 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法	3mg/m <sup>3</sup>

## 三、检测结果

### 固化废气检测结果

采样点位	项目名称		采样日期及频次					
			2021.01.14			2021.01.15		
			I	II	III	I	II	III
废气处理设施进口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		3708	3884	3696	3445	3536	3702
	非甲烷总烃	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	7.71	7.96	8.38	9.63	8.68	9.22
		速率 (kg/h)	0.029	0.031	0.031	0.033	0.031	0.034
废气处理设施出口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		4421	4503	4378	4310	4278	4556
	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.62	0.68	0.70	0.72	0.66	0.73
		排放速率 (kg/h)	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		4357	4468	4176	4295	4407	4537
	二氧化硫	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	6	7	6	6	5	6
		排放速率 (kg/h)	0.026	0.031	0.025	0.026	0.022	0.027
	氮氧化物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	17	13	18	15	17	15
		排放速率 (kg/h)	0.074	0.058	0.075	0.064	0.075	0.068

安徽上阳检测有限公司  
2021年01月29日

报告专用章



# 承 诺 函

宣城市郎溪县生态环境分局：

按照安徽集科模块化建筑科技有限公司年产 30 万平米集成房屋项目环评文件及其批复要求，我公司已建设落实了本项目的环境保护设施和措施。为积极推动本项目竣工环境保护验收工作，我公司作出如下承诺：

- 一、 保证提供的全部材料真实、完整、准确；
- 二、 积极配合提供开展验收现场核查和技术审查的现场条件；
- 三、 积极配合开展竣工环境保护验收工作；
- 四、 接受社会公众的监督。

如因我公司弄虚作假、隐瞒事实，或者不配合竣工环境保护验收工作，影响竣工环境保护验收工作，我公司将承担一切后果，并接受相应法律责任追究。

特此承诺。



承诺单位（盖章）

法定代表人（签字）

2020 年 12 月 24 日



---

安徽集科沈总  
粉末涂装生产线

技  
术  
文  
件  
书

江苏

常州市腾跃机械有限公司

常州

---

电话；0519-88609726

手机；18961433312 ；13382804739

管道及阀门等安装后,应按规定进行压力试验。

- 6) 外购设备安装,风机排气法兰的孔径、方位、轴中心标高及叶轮旋转方向均应与施工图相符。水泵安装须用水平仪校正安装。
- 7) 管道安装正确,排列整齐,坚固可靠,管道安装前应清除毛刺,管端及管内均清理干净。
- 8) 焊所有管道与室体穿孔部位必须作好密封。
- 9) 在人工吹水工位采用槽钢焊接支架,防止吊篮掉下。
- 10) 全线安装完毕后,必须逐一将池内、地坑内和各管道内杂物清理干净,才能试车。

## 二、手动喷粉室

### 1) 工作原理

粉末在供粉器中与空气混合后被送入喷粉枪,将高压静电发生器产生的高电压接到喷粉枪内部或前端,粉末在喷粉枪的内部或出口处被带上电荷,在气力和静电力的共同作用下,粉末粒子定向喷涂到待涂工件上。同时也可吸附到工件背面。当附着在工件上的粉末超过一定厚度时,则发生静电相斥,后来的粉末就不易再被吸附到工件表面,使工件表面达到均匀的膜厚。

多余的粉末在风力的作用下被吸附在滤芯表面,压缩空气在脉冲控制仪和电磁阀的作用下,间歇式地对滤芯进行脉冲,将吸附于滤芯表面的粉末振落到位于回收装置底部的供粉器中。

### 2) 相关参数:

开口风速:	0.5m/s	粉末回收方式:	滤芯脉冲回收
脉冲压力:	5Pa	粉末利用率:	90%

### 3) 设备结构

序号	设备名称	项 目	规 格
1	室体	型式	型板组合式
		内尺寸	L8000×W5000×H2600mm
		材质	镀锌板 $\delta$ 1.2—1.5mm
		成型方式	型板组合、螺栓紧固
2	回收装置	型式	滤芯回收
		材质	镀锌板 $\delta$ 1.5mm
		成型方式	整体框架



		滤芯	纤维滤芯 34 只
		脉冲电磁阀	34 套
		脉冲控制仪	2 台
		储气包	160×1800
		风机	型号：4-72NO4A      功率：5.5kw 数量：2 台，

#### 4)、设备说明

a) 粉末喷涂必须在洁净的环境中进行，设有独立的喷粉室，具有以下优点：

- 无需通风设备，发挥最大上粉率，更好地将粉末保持在粉房内。
- 保证洁净而又无污染的生产环境，降低废品率。

b) 喷房壁板

- 粉房壁板由冷板折弯成形。安装时室体板之间打密封胶，保证室体不漏风，并将室体与地绝缘，减少粉末吸在室体壁板上。

c) 粉房底板

- 粉房底座板为平整的冷板制作。粉房底座中有一路干燥压缩空气总管，各个手动枪开口槽处有空气输出端口。导线管在每对自动枪的开口槽处提供 3 相电能电源插座。

d) 滤芯回收组件

- 滤芯回收组件，包括以下部件：壹套配备 1 个高效超级滤芯，表面涂层均匀光滑，易于清理。

e) 风机抽风系统

- 抽风系统内配有脉冲反吹电磁阀、手动固定装置的密封框。
- 高密度吸音板，贴附于风机室板，吸收风扇高速转动的风切声运行时异常安静，改善了操作人员的工作环境。

f) 喷房控制系统

- 组成：由回收过滤系统控制、风机控制、供粉系统控制、主电路/压缩空气面板等组成。

## 五、粉末固化炉

## 1、相关参数

序号	项 目	规 格
1	型式	热风循环箱式炉
2	出入口型式	对开门
3	热源	天然气
4	炉内温度	180-220℃
5	升温时间	室温 15℃时在 45 分钟内升温至设定温度
6	烘干时间	20min
7	炉内有效加热长度	8m
8	空气循环次数	3 次
9	有效烘干区温差	<±5℃
10	电源	380V*50Hz

## 2、设备结构

序号	项目	规格	
1	炉体	型式	拼装式
		内尺寸 (mm)	L8000×W3600×H2600mm
		壁厚	120mm
		保温材料	岩棉 (容重: 120Kg/m <sup>3</sup> )
		内板	0.8mm 镀锌钢板
		外板	0.6 mm 彩涂板
		架台	100×100×2.0mm 方管, 槽钢
2	热风循环系统	型式	直然式加热 热风循环
		送风风管	1.0mm 镀锌钢板
		回风风管	1.0mm 镀锌钢板
		热交换器	3.0mm 耐高温 SUS 不锈钢板
		高温循环风机	耐高温插入式风机
3	温度控制系统	型式	自动控制

## 3、配套设备

序号	名 称	规 格	数 量
----	-----	-----	-----



1	热风循环风机	型号: GW3.6#      功率: 4kw	1 台
2	温度控制器	数字温度控制器	1 台
3	低碳燃烧器 20 毫克	利雅路 RS20	1 台

- a) 温度 10℃ (环境温度=20℃时)。
- b) 烘干炉有效温区范围内工件表面温度达到设定的工作温度后, 工件高度范围内上、中、下三点温度偏差 $\leq 5^{\circ}\text{C}$ 。
- c) 在制造、安装过程中应保证外观平整、美观, 无明显凹凸曲面。
  - 止工作。

## 七、电控装置

### 1) 方案设计的基本原则

- 1、系统运行的可靠性
- 2、操作简便性
- 3、可维护性
- 4、性能/价格比—经济性
- 5、技术上的先进性
- 6、全线的电器控制操作为集散方式, 即集中控制、设定, 分散操作。

### 2)、整个电器控制系统的组成:

由以下部分组成: 喷粉室控制系统、烘干炉控制系统、悬链输送控制系统, 各控制系统组成及功能如下:

- 1、 喷粉室控制系统: 其功能主要控制喷粉室回收风机的启动/停止, 同时对喷粉室回收装置进行脉冲控制, 并为喷粉室、喷粉房提供照明电源。
- 2、 烘干炉控制系统: 其功能是对烘炉提供加热和自动恒温控制。热风循环风机和加热装置具有自动延时联动互锁功能。即在开炉时先启动热风循环风机, 自动延时一段时间后, 打开加热装置。关炉时, 自动关闭加热装置后, 延时一段时间关闭热风循环风机, 使加热装置温度降下来后, 停止循环风机。控温系统采用温度调节器自动控制, 具有自动检测系统。即如超温、热风循环风机故障时, 自动关闭加热装置。发出声光报警。

### 3)、综合说明

3.1 电器柜布局合理排列整齐, 接线线路走向整齐分明, 柜内宽敞。电器柜到用电设备采

## 六、设备着色

- 1) 非标设备的机体颜色按甲方提供的色板执行。
- 2) 线路部分按其功能配标色环或涂漆, 颜色应符合国标。
- 3) 电器部分按钮开关颜色应符合国标 GB5226.1-1986。
- 4) 电器部分指示灯颜色应符合国标 GB5226.1-1986。
- 5) 电线颜色应符合国标 GB5226.1-1986。

## 七、设备质量保证

- 整线工艺流程、设备平面布置、总体设计等关键技术文件要经双方确认, 并签字后生效。
- 在设备结构设计时, 应充分考虑到用户在使用、保养、维修方面的便利条件。
- 平面布置图确认后, 设备制作公司可进行部件结构设计和投入制造。
- 用户在收到设备制作公司提供的设备地面基础示意图、动力点位置图、屋顶(侧墙)预留孔位置图和能源动力参数后, 应进行认真的审核确认后组织施工。
- 制造、安装、调试过程中, 双方必须密切合作, 相互配合, 共同搞好技术质量监督。
- 设备制作公司必须严格按照图纸和技术协议书的规定执行。
- 设备制作公司在设备制造中, 用户可随时派员到设备制作公司加工现场检查。
- 设备启运前, 用户派员到设备制作公司对设备的外观、用料的情况和制造的质量进行阶段性验收。
- 进入现场安装、调试过程中, 用户根据需要应派员到现场监理施工, 设备制作公司必须积极配合其工作。
- 设备安装、调试完成后, 分两个阶段组织验收(初步验收和正式验收), 确保整体工程质量。
- 正式竣工后, 设备的质保期为一年, 在质保期内出现设备质量问题, 设备制作公司负责提供无偿服务; 质保期满后设备制作公司负责提供有偿服务, 终身保修。

## 八、喷粉涂装设备流水线设备配置及价格

二	双工位手动喷粉室	L8000×W5000×H2600 (mm)	1 套	8.46 万
1	室体	镀锌板 δ 1.5mm	1 台	
2	照明装置	50WLED	4 盏	



3	回收箱体	δ 2.0 镀锌板	1 台	
4	电磁阀	DCF-B 型	34 只	
5	10 门脉冲控制仪	CMK-B 型	2 台	
6	脉冲滤芯	320*H900	34 只	
7	回风风机	4-72-4A 5.5KW	2 台	
8	气包及内气路装置	无缝管	2 套	
9	回收风管	δ 1.0 镀锌板	1 套	
六	粉末固化炉	L8000×W3500×H2600 (mm)	1 套	3.98 万
1	炉体	内板 δ 0.8mm 镀锌板 外板 δ 0.6mm 彩板 保温层厚 δ 120mm	1 台	
2	炉体架台	100*100 δ 2.5mm 方管, 槽钢	1 套	
3	进出口排气装置	δ 1.0mm 镀锌板	1 套	
4	内包角	δ 1.0mm 镀锌板	1 套	
5	外包角	δ 2.0mm 镀锌板	1 套	
七	天然气颗粒加热炉		1 套	2.98 万
1	加热炉保温炉体	内板 δ 2.0mm 镀锌板 外板 δ 0.8mm 钢板 保温层厚 δ 150mm	1 台	
2	加热炉炉胆	耐高温 SUS δ 3. mm 不锈钢板	1 台	
3	送/回风管路	δ 1.0mm 镀锌板	1 组	
4	加热风机	GW3.6# 功率: 4kw	1 台	
5	燃烧器	RS20 意大利利雅路	1 套	
6	框架	5#角铁及槽钢	1 套	
7	保温岩棉		1 套	
八	输送系统	人工转运	1 套	3.26 万
2	轨道		约 60m	
3	台车	槽钢, 角钢, 方管, 导向轮	3 套	
4	转运车		1 套	
5	静电喷枪		2 套	1.5 万
6				
7				

8				
9				
10				
11				
12				
九	电控装置	正泰	1套	0.62万
十一	表面着色五金		1套	0.38万
十二	运费		1套	1.2万
十三	现场安装调试			
设备合计（人民币）：壹拾陆万加，不含税，				
甲方负责水，电，气，燃气，接到乙方设备预留接口				



# 安徽集科 涂装生产线

## 技术 文件 书

江苏

常州市腾跃机械有限公司

常州

---

电话；0519-88609726

手机；18961433312 ；13382804739

- 2) 所有加工部件必须进行除油、抛丸、涂防锈底漆及面漆各 1 道, 表面不得有明显凹凸不平。
  - 3) 设备安装的垂直度、平整度, 全长公差为 1/1000, 标高允差为 10mm, 栏杆、扶手、立柱对平台的垂直度允差为 5mm。
  - 4) 焊缝应焊透、焊满、无堆积、咬口、裂纹等缺陷, 焊后除净焊渣, 磨平焊瘤。  
隔离墙板包角长度不够允许拼接, 但必须保证接缝平整, 不得有错位现象, 包角板与室体骨架与墙板用拉铆钉固定, 拉铆钉间距离误差不得大于 5 mm, 确保外观整齐美观。
  - 5) 所有管路连接处必须加密封垫 (或石棉绳), 确保管路密封。各压力气管、上下水管道 及阀门等安装后, 应按规定进行压力试验。
  - 6) 外购设备安装, 风机排气法兰的孔径、方位、轴中心标高及叶轮旋转方向均应与施工图相符。水泵安装须用水平仪校正安装。
  - 7) 管道安装正确, 排列整齐, 坚固可靠, 管道安装前应清除毛刺, 管端及管内均清理干净。
  - 8) 焊所有管道与室体穿孔部位必须作好密封。
  - 9) 在人工吹水工位采用槽钢焊接支架, 防止吊篮掉下。
  - 10) 全线安装完毕后, 必须逐一将池内、地坑内和各管道内杂物清理干净, 才能试车。
- 人员的工作环境。

## 五、粉末固化炉

### 1、相关参数

序号	项 目	规 格
1	型式	热风循环双行程桥式炉
2	出入口型式	全桥式
3	热源	天然气颗粒
4	炉内温度	180-220℃
5	升温时间	室温 15℃时在 45 分钟内升温至设定温度
6	烘干时间	20min
7	炉内有效加热长度	48m
8	空气循环次数	3 次
9	有效烘干区温差	<±5℃
10	电源	380V*50Hz

### 2、设备结构



序号	项目	规格	
1	炉体	型式	拼装式
		尺寸 (mm)	L60000×W1740×H2940mm
		壁厚	120mm
		保温材料	岩棉 (容重: 120Kg/m <sup>3</sup> )
		内板	0.8mm 镀锌钢板
		外板	0.6 mm 彩涂板
		架台	100×100×2.0mm 方管 H=2820mm
2	热风循环系统	型式	间接加热 热风循环
		送风风管	1.0mm 镀锌钢板
		回风风管	1.0mm 镀锌钢板
		热交换器	3.0mm 耐高温 SUS 不锈钢板
		高温循环风机	耐高温插入式风机
3	温度控制系统	型式	自动控制

## 3、配套设备

序号	名 称	规 格	数 量
1	热风循环风机	型号: GW5# 风量: 20142m <sup>3</sup> /h 转速: 1700r/min 全压: 1032Pa 功率: 7.5kw	1 台
2	温度控制器	数字温度控制器	1 台
3	低碳燃烧器 50 毫克	利雅路 RS50	1 台

## 4) 综合说明:

- 烘道主体采用型材骨架, 插板组合桥式保温结构, 便于运输, 安装方便快捷。
- 安装时, 在炉片插合处贴衬厚度为 10mm 的硅酸铝, 炉体内外包角, 中塞岩棉, 确保壁缝处无泄漏现象, 使烘道外壁表面平均温度不高于环境温度 10℃。
- 拼装板分为内板和外板, 内侧板选用  $\delta$  0.8 镀锌板制作, 外侧板采用  $\delta$  0.6 彩涂板而成, 表面颜色由需方指定。在内外板之间填充容重 120Kg/m<sup>3</sup> 的岩棉保温, 保温厚度  $\delta$  =120mm。炉片筋板冲孔, 减少热传递和热桥。

- 平面布置图确认后,设备制作公司可进行部件结构设计和投入制造。
- 用户在收到设备制作公司提供的设备地面基础示意图、动力点位置图、屋顶(侧墙)预留孔位置图和能源动力参数后,应进行认真的审核确认后组织施工。
- 制造、安装、调试过程中,双方必须密切合作,相互配合,共同搞好技术质量监督。
- 设备制作公司必须严格按照图纸和技术协议书的规定执行。
- 设备制作公司在设备制造中,用户可随时派员到设备制作公司加工现场检查。
- 设备启运前,用户派员到设备制作公司对设备的外观、用料的情况和制造的质量进行阶段性验收。
- 进入现场安装、调试过程中,用户根据需要应派员到现场监理施工,设备制作公司必须积极配合其工作。
- 设备安装、调试完成后,分两个阶段组织验收(初步验收和正式验收),确保整体工程质量。
- 正式竣工后,设备的质保期为一年,在质保期内出现设备质量问题,设备制作公司负责提供无偿服务;质保期满后设备制作公司负责提供有偿服务,终身保修。

## 八、喷粉涂装设备流水线设备配置及价格

	双工位手自一体喷粉室广采	L6800×W2480×H2600 (mm)	1套	
六	粉末固化炉(外径)	L60000×W1740×H2940 (mm)	1套	
1	炉体	内板 δ 0.8mm 镀锌板 外板 δ 0.6mm 彩板 保温层厚 δ 120mm	1台	
2	炉体架台 H2820mm	100*100 δ 2.0mm 方管	1套	
3	进出口排气装置	δ 1.0mm 镀锌板	1套	
4	内包角	δ 1.0mm 镀锌板	1套	
5	外包角	δ 2.0mm 钢板	1套	
七	天然气预加热炉		1套	
1	加热炉保温炉体	内板 δ 2.0mm 镀锌板 外板 δ 0.8mm 钢板 保温层厚 δ 150mm	1台	
2	加热炉炉胆	耐高温 SUS δ 3. mm 不锈钢板	1台	



3	送/回风管路	δ 1.0mm 镀锌板	1 组	
4	加热风机	GW5# 风量: 20142m <sup>3</sup> /h 转速: 1700r/min 全压: 1032Pa 功率: 7.5kw	1 台	
5	燃烧器	RS50 意大利利雅路	1 套	
6	框架	5#角铁及槽钢	1 套	
7	保温岩棉		1 套	
8	检修门		1 扇	
八	悬挂输送系统	QXT-250 型	1 套	
1	链条	QXT-250 型	230m	
2	轨道	QXT-250 型	220m	
3	驱动装置	P=4kw 变频调速	1 套	
4	张紧装置 (重锤式)	R=3000mm	1 套	
5	给油装置	微电脑加油机	1 套	
6	检查口	QXT-250 型	2 处	
7	水平弯轨	R3000 180°	1 只	
		R3000 20°	4 只	
8	上拱下挠轨	R3000 20°	2 对	
9	支架立柱	10#方管	1 套	
10	炉内伸缩轨	QXT-300 型	配套	
11	一次吊具	QXT-250 型	配套	
12	连接片	QXT-250 型	配套	
九	电控装置	正泰或天正	1 套	
十一	表面着色		1 套	
十二	运费			
十三	现场安装调试		1 套	
设备合计 (人民币) 五拾伍万元 税前价				
甲方负责水电气接口, 乙方设备预留口				

# 固定污染源排污登记回执

登记编号：91341821MA2UEANQ0T001X

排污单位名称：安徽集科模块化建筑科技有限公司

生产经营场所地址：郎溪经济开发区分流东路9号安徽华丰机械制造有限公司厂区内

统一社会信用代码：91341821MA2UEANQ0T

登记类型：☐首次 ☐延续 ☒变更

登记日期：2021年04月27日

有效期：2021年02月20日至2026年02月19日



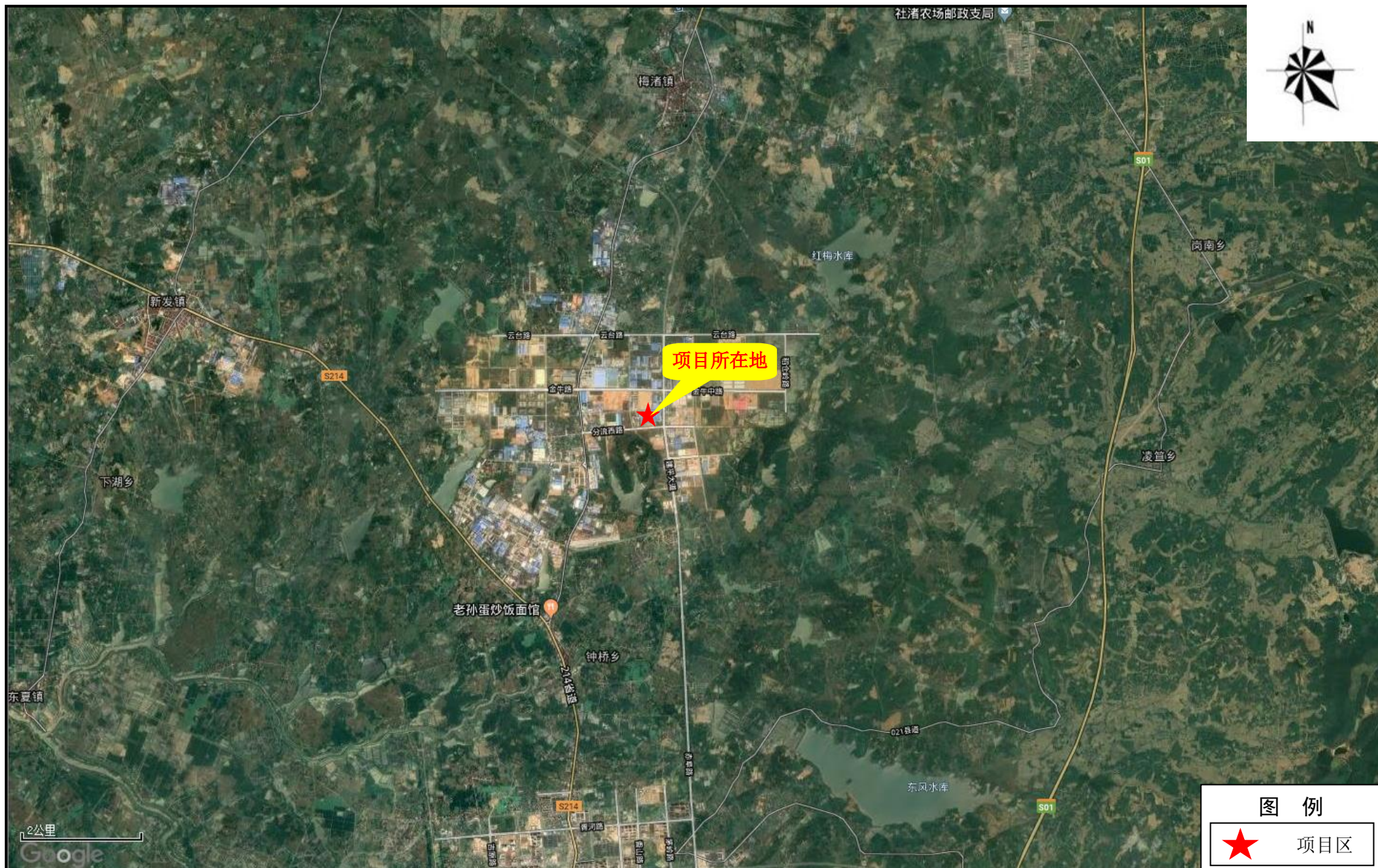
## 注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



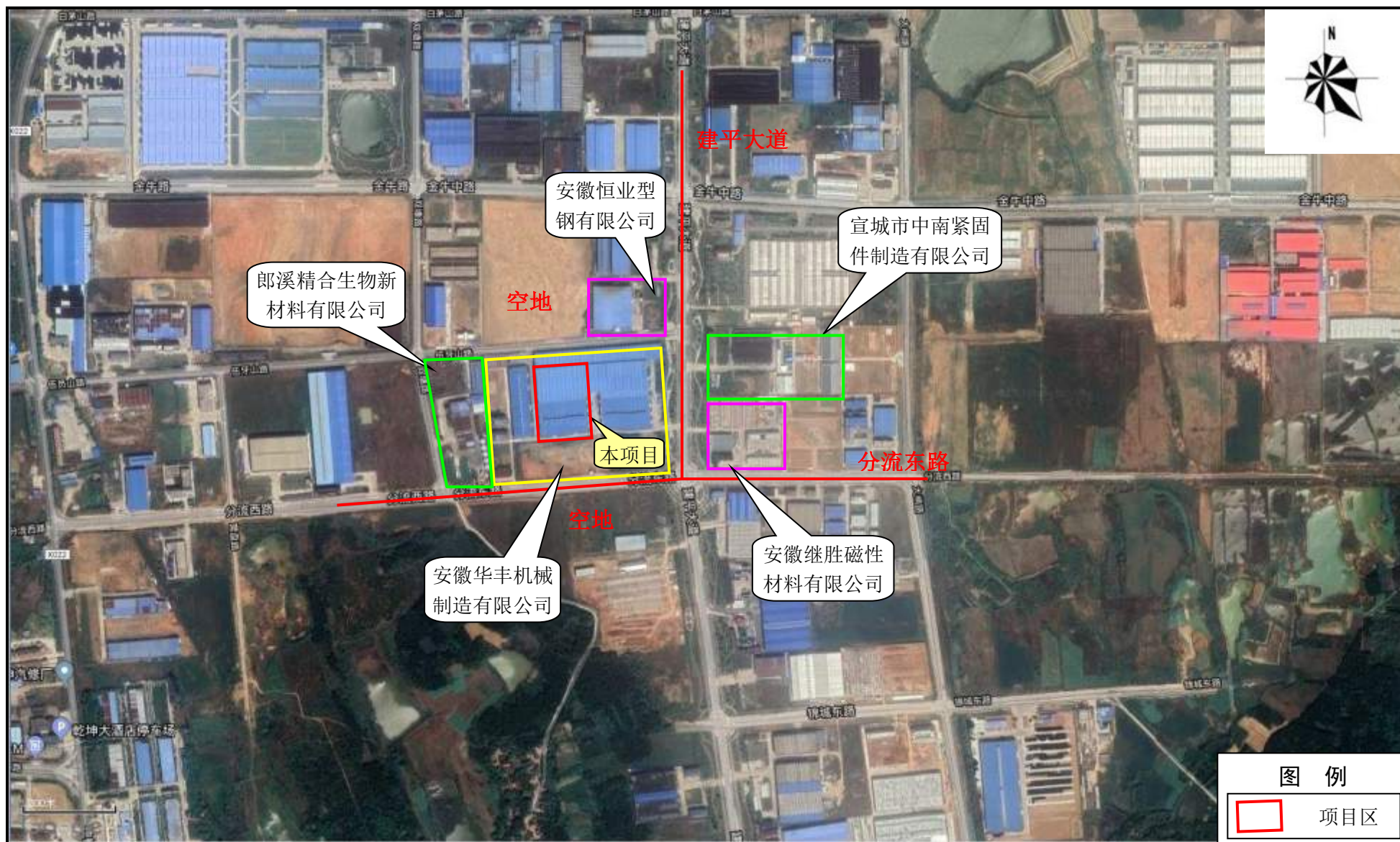
更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号





附图1 项目地理位置图



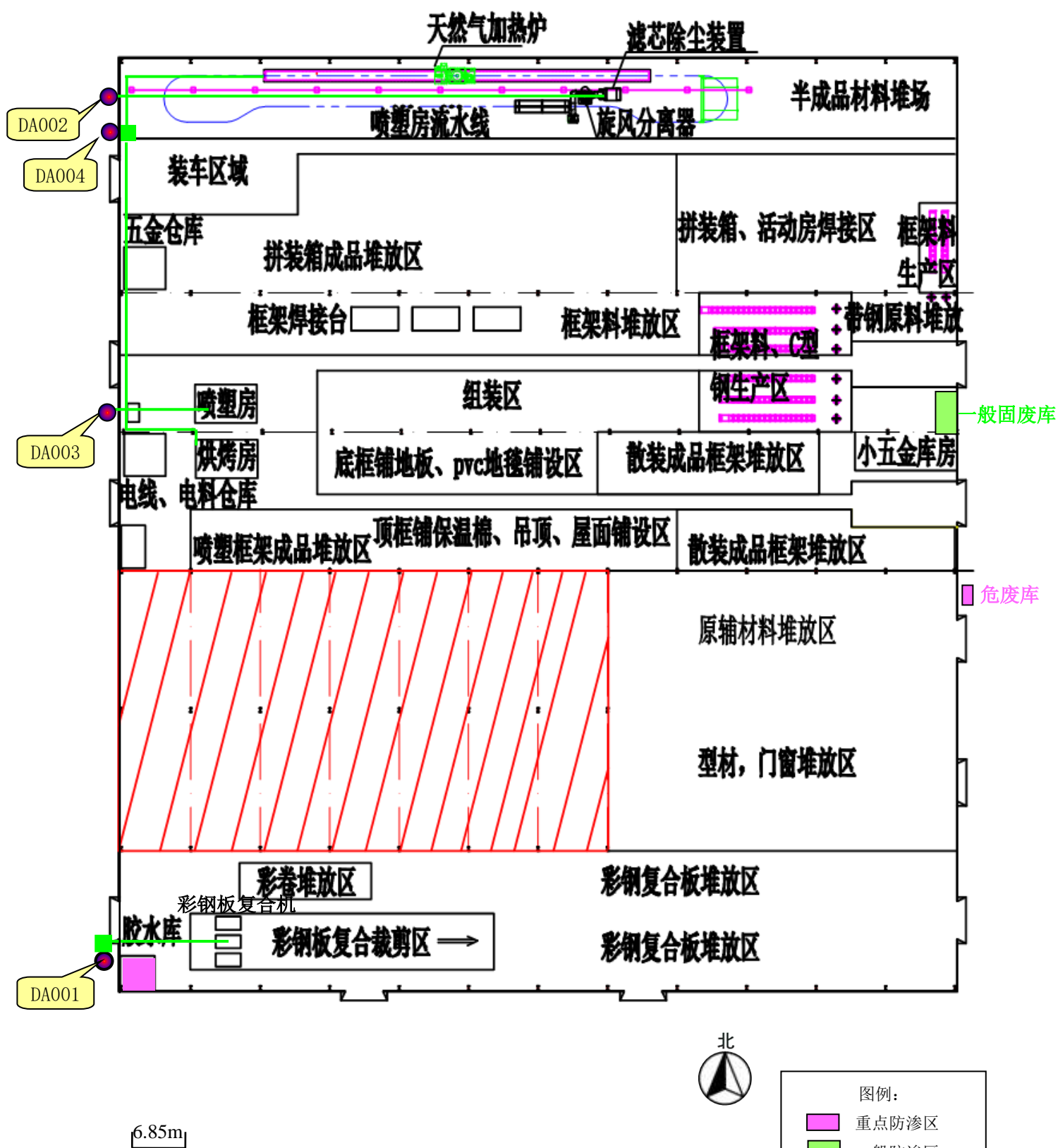


附图2 项目周边关系图





附图 3 项目环境防护距离包络线点图



附图 4 项目车间平面布置图